

奎克 切削液				
产品牌号	产品种类	推荐浓度	PH值	产品特性
Quakeral 370KLG	合成酯	5%-10%	9.1	采用合成酯专利技术和创新无真菌技术，具有极佳的润滑性和生物稳定性，有效延长刀具寿命。它几乎可以满足各种材料加工，包括铸铁，碳钢，合金钢，不锈钢，铝合金，镍/钛合金等。也适用于苛刻加工工艺，如铰孔，镗孔，攻丝及深孔钻，某些场合可代替纯油。
Quakercool 622Bio	半成类	3%-5%	9.0	极压配方适用于中负荷及高强度金属加工，如较削、镗削、铣削、攻丝及深孔钻。适用于各种金属如碳钢、不同硅含量的合金钢、不锈钢、铸铁、硬质合金及航空铝。该产品被广泛推荐用于铝合金缸盖、发动机箱体等工件的重负荷加工。
Quakercool 3755BiO	半合成	4%-6%	9.1	多用途半合成切削磨削液具有卓越的防锈特性，极佳生物稳定性使日常的维护更加轻松便捷，适合各种中等负荷到重负荷的加工如镗孔、铣削、磨削及攻丝作业。应用于各种低、中合金钢、不锈钢、铸铁，也适用于各种高硬度合金的加工。
Quaker 5000 MOD	半合成	3%-6%	9.2	半合成切削液应用于各种切削和磨削加工中。该产品不仅拥有全合成产品高清洁性和高分散性的特点还融合了含油切削液的各项优点，具有极佳的抗泡性，提供优良的表面加工质量，防锈防腐性能良好。产品被广泛成功应用于凸轮轴的磨削。
Quakercool 2769 DL	全合成	3%-5%	9.3	高性能磨削液，优越的防锈抗腐蚀性能对加工零件、设备及工工具提供足够的防锈保护。该产品不仅适用于各种铸铁、碳钢、硬质钢的磨削加工，还可以用于各种合金钢以及不锈钢的苛刻磨削加工，包括无心磨、外圆磨、和表面磨削。